

MONOPRIX

Communiqué de presse
Le mardi 7 février 2017

LES FRUITS ET LEGUMES « MONOPRIX TOUS CULTIV'ACTEURS » ARRIVENT EN MAGASIN

La nouvelle gamme MONOPRIX TOUS CULTIV'ACTEURS fera son entrée en magasin le 8 février prochain. Elle illustre la volonté de Monoprix d'œuvrer en faveur de meilleures pratiques agro-écologiques pour diminuer à termes l'utilisation des pesticides et favoriser la protection des pollinisateurs.

Une vingtaine de références de la gamme MONOPRIX TOUS CULTIV'ACTEURS seront disponibles à partir du 8 février dans tous les magasins Monoprix et monop' disposant d'un rayon fruits et légumes.

Elles seront facilement identifiables grâce à un emballage, qui précise les 3 engagements de la démarche :

- La protection des pollinisateurs avec le label BEE FRIENDLY®
- Des cultivateurs partenaires
- Du goût !



L'ambition de MONOPRIX TOUS CULTIV'ACTEURS est de proposer à ses clients des fruits et légumes qui ont du goût, tout en aidant ses producteurs partenaires à progresser vers une agriculture plus respectueuse de l'environnement et en les aidant à réduire l'usage des pesticides pour mieux protéger les abeilles et les pollinisateurs.

Associé au label BEE FRIENDLY® et à une trentaine de fournisseurs, Monoprix met ainsi en place une démarche de progrès et d'innovation agricole.

Le label BEE FRIENDLY® est un label privé européen développé par plusieurs associations européennes d'apiculteurs. Il est structuré autour de critères exigeants dont l'ensemble constitue un référentiel de bonnes pratiques agricoles respectueuses des pollinisateurs et de leurs écosystèmes.

Afin de faire connaître cet engagement, Monoprix a imaginé un dispositif digital informant de son projet sur Facebook, avec une journée de conversation live dédiée au sujet, le 8 février. Avec le hashtag #Rienàcacher, les consommateurs pourront interpeller directement l'enseigne et poser toutes leurs questions autour des produits MONOPRIX TOUS CULTIV'ACTEURS.

Pour tout connaître sur ce programme, consultez notre dossier de presse [ici](#).

A propos de Monoprix :

Monoprix est leader du commerce de centre-ville avec une présence dans plus de 250 villes en France à travers ses 6 enseignes. Filiale du groupe Casino, Monoprix possède plus de 600 magasins et compte 21 000 collaborateurs et a réalisé, en 2015, 5 milliards d'euros d'activités.

Pour plus d'informations : <http://entreprise.monoprix.fr>

MONOPRIX

Retrouvez tous nos communiqués de presse ici :

<https://entreprise.monoprix.fr/espace-presse/communiques/>

Contacts presse Monoprix :

Marion Denonfoux - 01 78 99 95 97 mdenonfoux@monoprix.fr

Marie-Camille Dehaut - 01 78 99 81 57 mdehaut@monoprix.fr

Contacts presse Agence :

Publicis Consultants – 01 44 82 47 34 monoprix.presse@consultants.publicis.fr